

材料手配から最終検査まで
一連の工程をワンストップで
任せていただけます！

FIND OUR FUTURE,
NEXT STAGE!

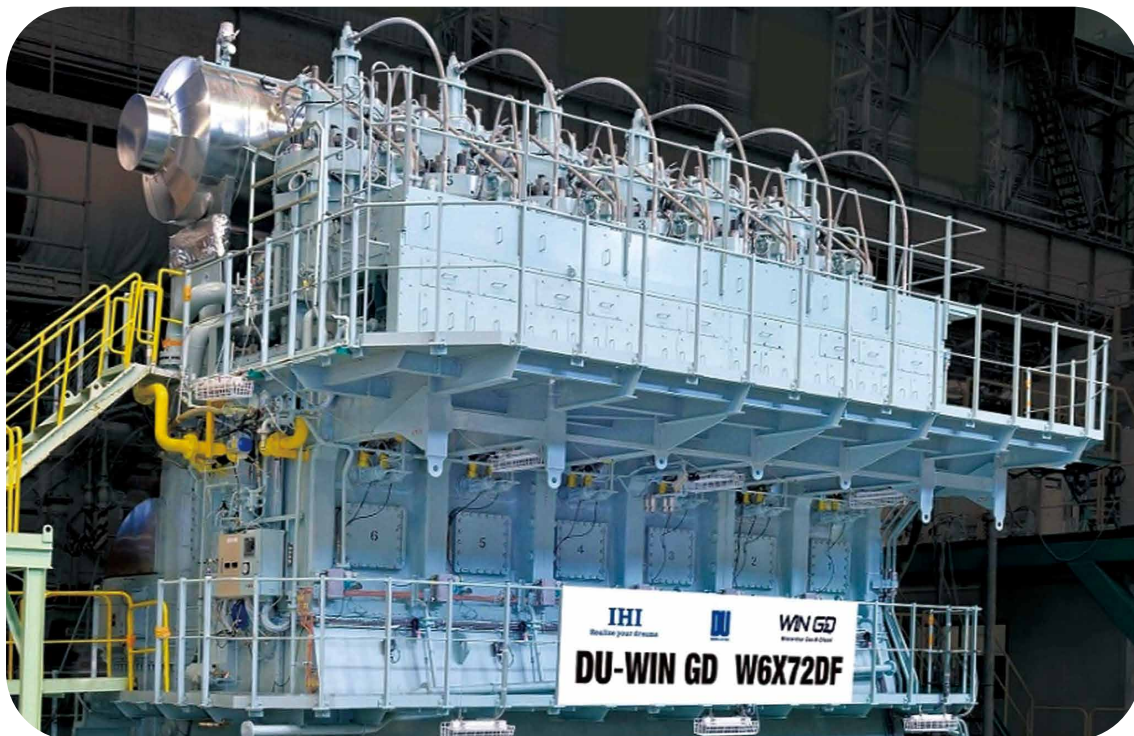


極東精機 株式会社
KYOKUTO SEIKI CO.,LTD

Vision
ビジョン

FIND OUR FUTURE, NEXT STAGE!

見つけよう 私たちの未来、次のステージ



基本理念

大型船舶用燃料噴射ポンプ並びに関連部品の提供にあたり、顧客第一主義に徹し、全従業員の能力を最大限に発揮し、安心、満足いただける品質と技術を提供します。「常にお客様が満足する最高の製品とサービスを提供し続ける」こと、及び「地球に優しい環境施策を実施する」ことに誠心誠意取り組みます。

社長方針

私たちは基本理念の基に品質方針・環境方針を次のように定める。

品質方針

1.品質向上 2.納期の厳守 3.原価低減 4.技術の開発、向上 5.作業の合理化

環境方針

- 1.会社周辺への環境影響を配慮し、地域社会との共生を計ります。
- 2.環境に関する法規制及び協定並びに弊社が同意するその他の要求事項を順守し、公害・汚染の防止に積極的に取り組みます。
また、製品及び材料の有害化学物質の管理は、法規制を順守します。
- 3.廃棄物の削減及びリサイクルの推進、省エネルギーの推進を図り、資源の有効活用に取り組みます。
- 4.環境方針を達成するため、環境目的及び目標を定め、環境調査を行い定期的に見直し、環境の継続的改善と向上に取り組みます。

この品質・環境方針を達成するために、以下の事項を確実にする。

- 1.マネジメントシステムの継続的な改善に努める。
- 2.この方針の現実化に向け、毎年部門ごとに目標を定め、達成するためにその遂行を指示するとともに、進捗報告により、実施を確認する。

Technology

技術スペック

極東精機には大型船舶用燃料ポンプで培われた
5つの技術があります

1

S45C、SCM・SACMの
長尺物加工、止まり穴、
内径溝加工



2

円筒外周への加工

縦型マシニングセンター5台のうち3
台に付加軸を装備しています。縦型
MCによる円筒外周への4軸加工が
できます。



3

高精度なブロック加工

横型マシニングセンター3台と横中グ
リ2台保有。□1000mmまでのブロック
へ高精度な加工ができます。



4

内径深穴加工

チャックサイズφ600、φ900、φ1200
を保有。内径深穴加工ができます。
縦型NC旋盤によるφ1,000までの旋
削加工が可能です。



5

ガンドリルによる深穴加工

自ら加工した穴をガイドに深穴(φ4
～φ31×1000mm)を加工できます。



Product

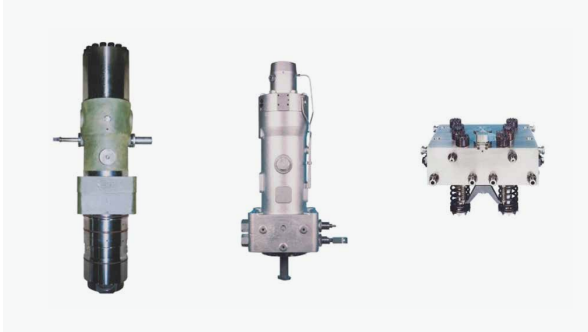
製品紹介

大型船舶エンジン用燃料ポンプと周辺の高圧部品を中心に製作をしています。

また、燃料ポンプ加工の技術を生かし、産業機械の部品製作もしております。

残念ながら、部品形状が製品のコアであり掲載不可の部品や機密部品など写真掲載ができない重要部品が多数ございます。内径深穴が必要な加工品、弊社の掲載している部品やサイズをみて「もしかして対応してくれるかも?」と感じましたら、ぜひ一度ご相談ください。

※ 実際に弊社にお問い合わせ頂き、解決に至ったお客様もございます。



2ストローク大型ディーゼル船舶用燃料ポンプ (FOP)

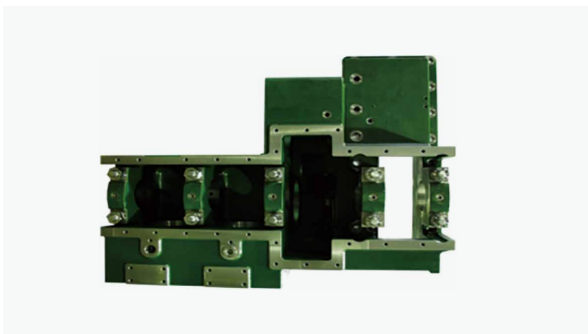
各種ボッシュ式ポンプ、及びモノブロックからの削り出しポンプ



ディーゼル船舶用プランジャー

ピストン式ポンプの心臓部。

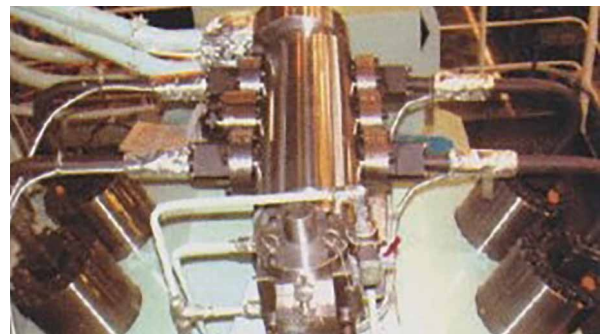
SUJ焼入品、SACM窒化品、SCM浸炭焼入品



ディーゼル船舶用鋳物加工品 (長辺1,400mm)

カム軸箱 材料持ち全加工品

φ130×L1400mm通しのボーリング加工品



ディーゼル船舶用高圧金物

角物、丸物、鍛造材からの削り出し品



ディーゼル船舶用燃料噴射弁 (FOV)

材料持ち加工 (ノズルのみ協力会社)



ディーゼル船舶用各種高圧作動弁 (850bar~1,050bar)

材料持ちにて耐圧試験、作動試験まで加工品

Machine List

保有機械一覧

	メーカー	分類	型式	最大ワークサイズ(重量)
旋盤	OKUMA	CNC旋盤	LU3000	φ340×L615
	森精機	CNC旋盤	SL-35B	φ420×L1530
	森精機	CNC旋盤	SL-303A/700	φ420×L718
	大隈豊和	CNC立旋盤	V80R	φ800×L600(800kg)
	OKUMA	CNC立旋盤	V100R	φ1000×L890
	オーエム製作所	CNC立旋盤	TM2-12N	φ1350×L1250(500kg)
	昌運工作所	普通旋盤	HB-575	φ575×L1000
	大日金属	普通旋盤	DLG-SH63	φ630×L2000
マシニングセンター	大隅豊和	マシニングセンター	MILLAC-5VA	W1400×D550
	三菱重工	マシニングセンター	M-V50C	W1100×D500
	三菱重工	マシニングセンター	M-V60En	W1650×D700
	三菱重工	マシニングセンター	M-H80C-E	W800×D800
	大阪機工	マシニングセンター	VM4-II	W800×D410
	牧野フライス	マシニングセンター	MC86A60	W630×D630
横中グリ・フライス	東芝機械	横中ぐり盤	BT-10BR	W1120×D1250
	東芝機械	NC横中ぐり盤	BTD110BR	W1400×D1600
	大阪機工	NC立フライス盤	MHA-300	W1200×D420
	日立精機	立フライス盤	MS-V	W1300×D290
	大阪機工	立フライス盤	MH-3II	W1650×D380
	日立精機・他	立フライス盤	2MF-V	W1300×D290
ワイヤー放電加工機	三菱電機	ワイヤー放電加工機	FA10M	W800×D600×H215(500kg)
研削盤	三菱重工	CNC円筒研削盤	RD45-H100	φ450(500kg)
	コンドウ	CNC円筒研削盤	CGK-250NC	φ100
	豊田工機	円筒研削盤	GUP32×50	φ280
	豊田工機	円筒研削盤	GUP32×100	φ280
	大成機械	CNC内面研削盤	GRI-1000NII	φ50～φ500×L500
	大成機械	CNC内面研削盤	GRI-60C-M2	φ10～φ150×L150
	住友重機械	NC平面研削盤	KSH-612	W600×D1200
	三正製作所	ロータリー研削盤	SS-501	φ500×t100
ラジアルボール研削盤・ ガンドリルマシン	大矢製作所	ラジアルボール盤	RE3-2000	W1950×D1070
	ミロク製作所	NCガンドリル	MEG-1000NC	W1500×D1000
測定器	ミットヨ	三次元測定器	BRT910	W905×D1005×H605
	小坂研究所	円筒度測定器	EC2500	φ600×H400(30kg)
	メーカー	分類	型式	加工径×加工長
ホーニング盤・ ラッピング盤	タミックス	自動ホーニング盤	TH-1	～φ90×加工長800
	タミックス	自動ホーニング盤	TH-3	～φ30×加工長200
	富士ホーニング	立ホーニング盤	DH-C10	φ45～φ200×加工長520
	富士ホーニング	立ホーニング盤	DH-B6	φ45～φ150×加工長410
	富士ホーニング	横ホーニング盤	FK-3	φ3～φ80×L36～305
	富士ホーニング	横ホーニング盤	F8-2	φ3～φ80×L36～305
	自社製	自動ラッピング盤	自社製	

Map

アクセス

お車をご利用の場合

小田原厚木道路／小田原東I.C. 約10分

東名高速道路／大井松田I.C. 約25分

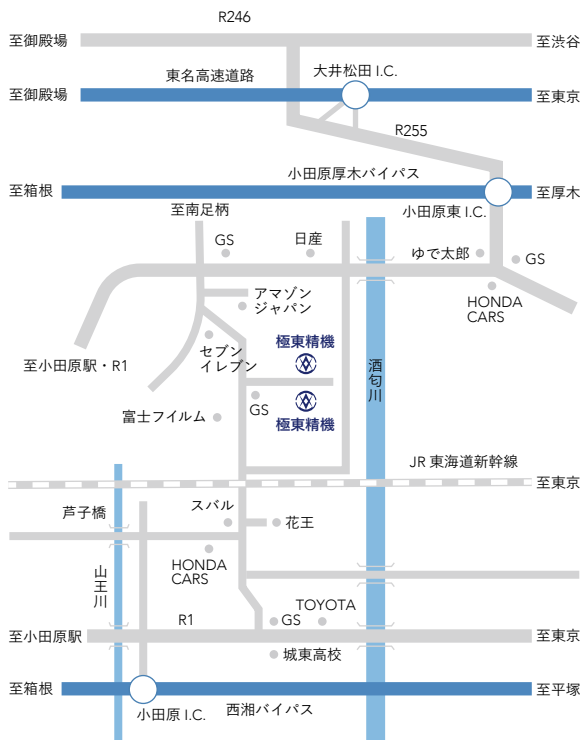
西湘バイパス／小田原I.C. 約10分

電車・バスをご利用の場合

JR(新幹線・東海道)／小田原駅 タクシー約10分

小田急線／足柄駅 徒歩約20分

大雄山線／井細田駅 徒歩約15分



Company

会社概要

社名 極東精機 株式会社 KYOKUTO SEIKI CO.,LTD

資本金 8500万円

事業内容 大型船舶エンジン用燃料噴射ポンプ、その他船舶用部品の製造販売、蒸気タービンプレード加工、各種産業機械向けの部品加工等

設立日 昭和27年(1952年)11月4日

代表 代表取締役社長 渡辺 基(ワタナベ モトイ)

従業員数 29名(2021年10月1日時点)

大株主 新日本造機株式会社(株式保有割合:100%)

TEL 0465-34-7111

所在地 〒250-0001 神奈川県小田原市扇町四丁目4番10号

<https://www.kyokutou-s.co.jp/>
弊社公式サイトをぜひご覧ください

